

## Informações importantes sobre o medidor de inserção

### 1. Direção do fluxo

A direção do fluxo é no sentido do ponto da haste de fluxo.



### 2. Comprimento de tubo reto

O comprimento de tubo reto a montante deve ser igual ou superior a 15 vezes o diâmetro (15D), a jusante não deve ser menor que 10 vezes o diâmetro (10D) (Aonde D é o diâmetro nominal da tubulação).

### 3. Comprimento de inserção

$H1=0.125D$  (Aonde D é o diâmetro nominal da tubulação).

### 4. Instalação

- 1). O assento soldado é soldado no tubo.
- 2). Passar o sensor na tubulação através do assento soldado.
- 3). A válvula de esfera é conectada ao assento soldado através de rosca.

